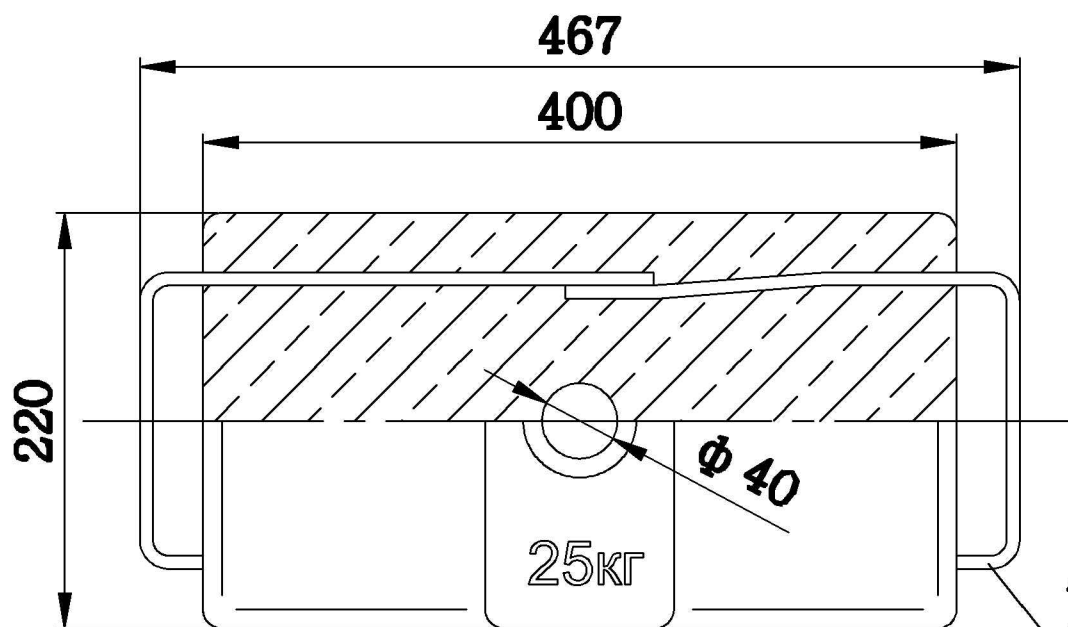


Приложение 7

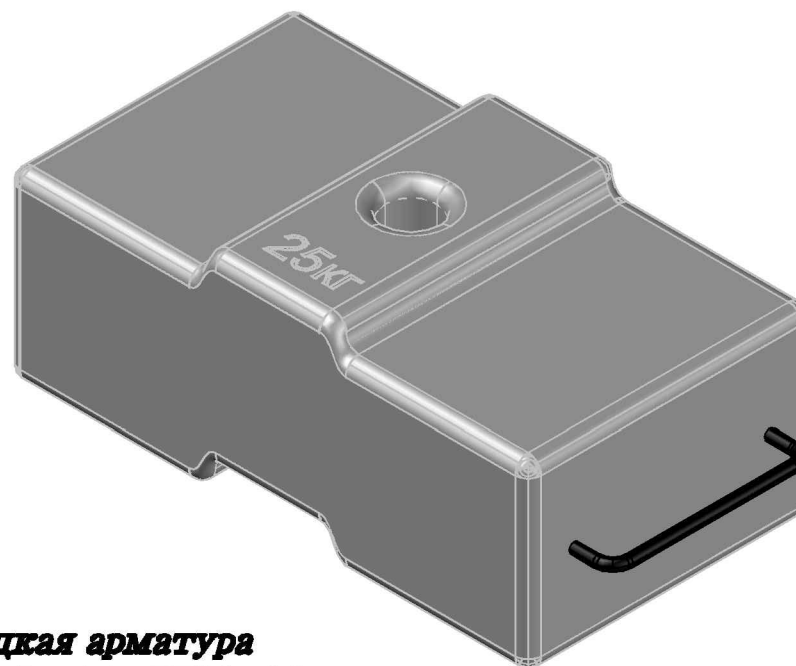
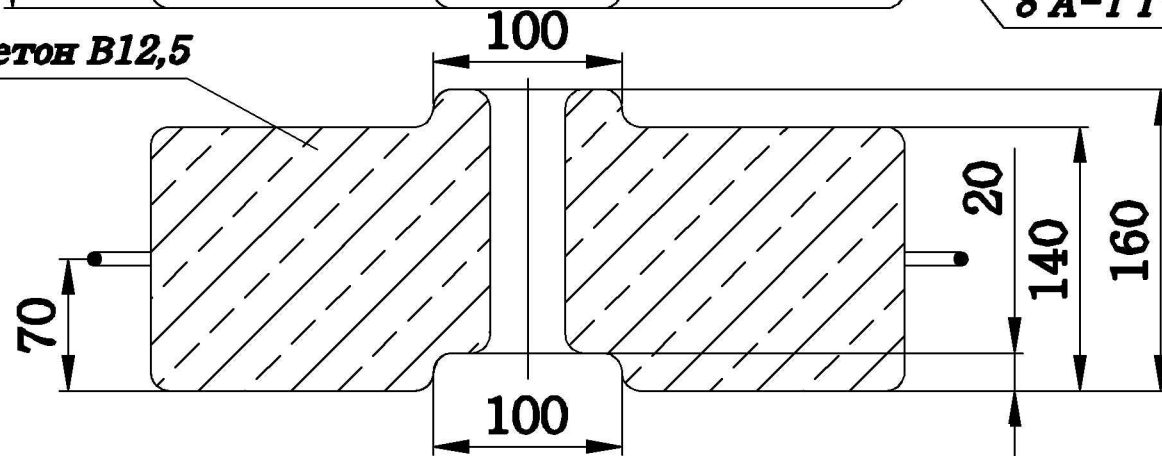
Чертеж балласта

Исполнение 1



Бетон В12,5

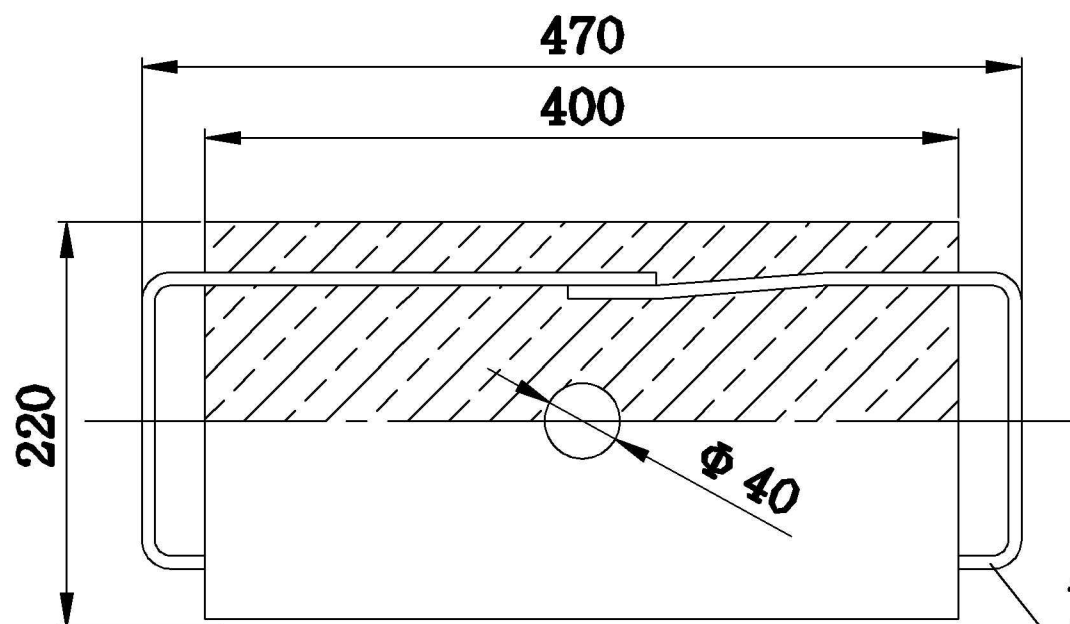
Гладкая арматура
8 А-І ГОСТ5781-82



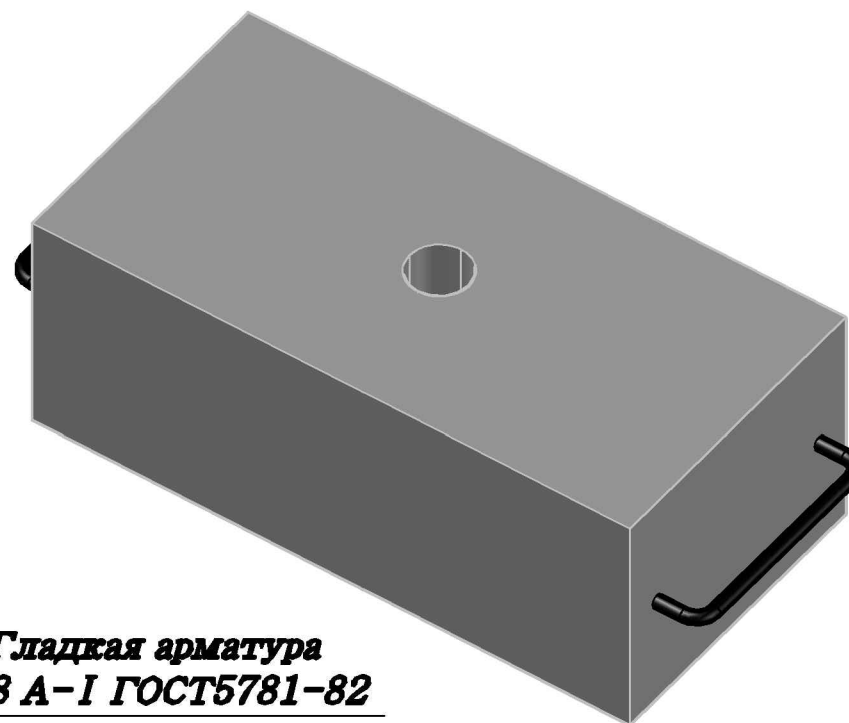
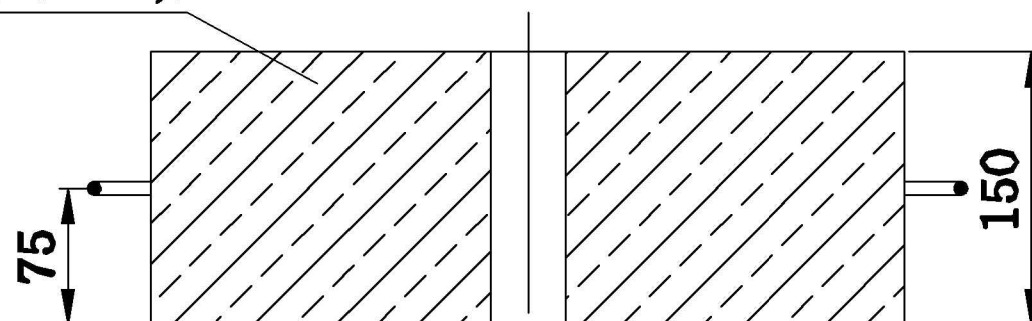
Приложение 7А

Чертеж балласта

Исполнение 2



Бетон В12,5



Гладкая арматура
8 А-I ГОСТ5781-82

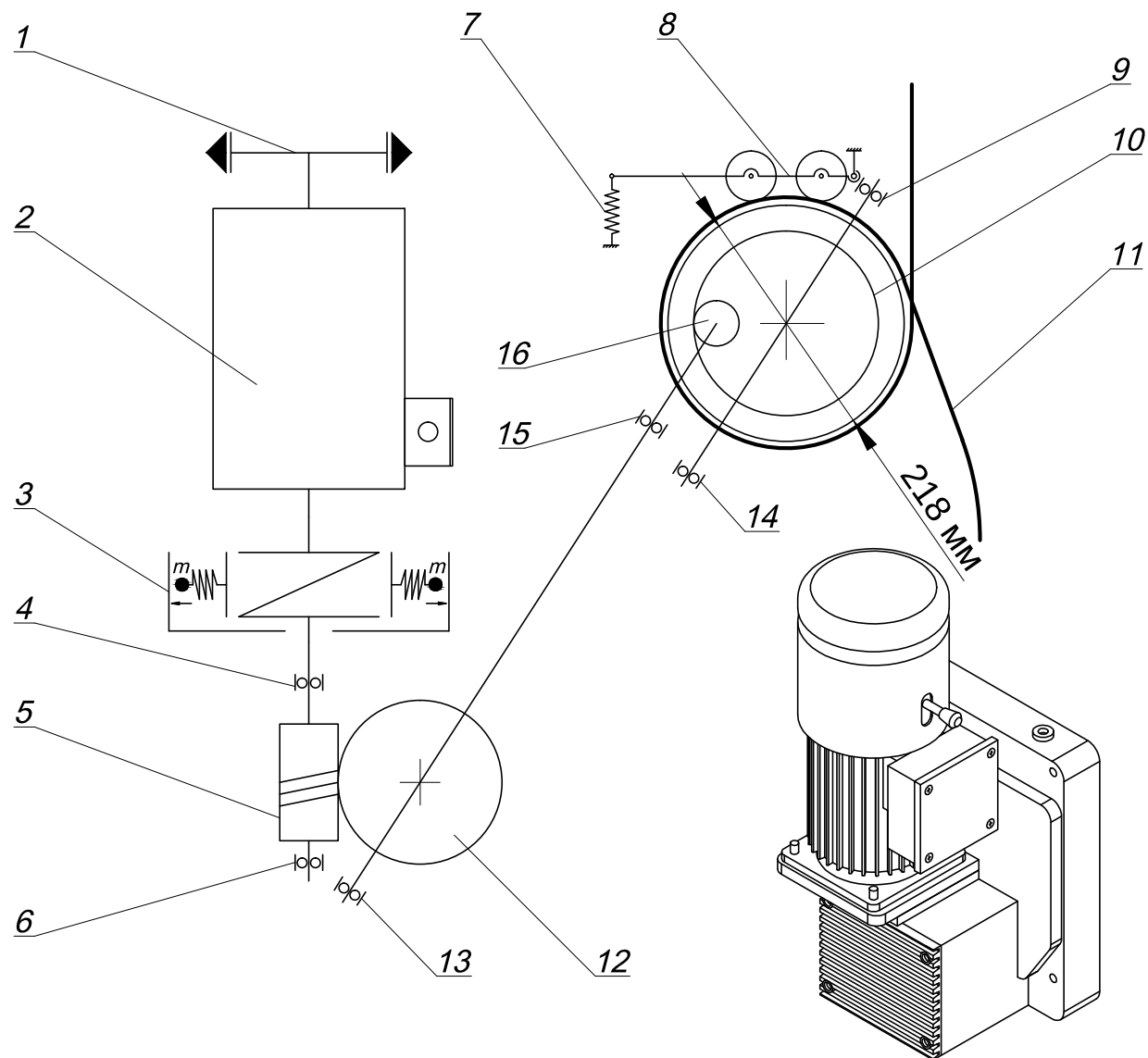
Масса контргруза балласта 25 кг

Приложение 1

Лебедка фрикционная LTD 6,3 (LTD 8,0).

Схема кинематическая.

1. Встроенный электромагнитный дисковый тормоз с ручным растормаживанием (тормозной момент 15 Н*м) ;
2. Электродвигатель:
YEJ90L-4, P=1500 Вт, n=1420 об/мин (LTD6,3)
YEJ90L-4, P=1700 Вт, n=1420 об/мин (LTD 8,0)
3. Центробежный ограничитель скорости опускания;
4. Подшипник 205;
5. Червяк Z=2, m=4 ;
6. Подшипник 204;
7. Пружина прижимных роликов;
8. Блок прижимных роликов;
9. Подшипник 6004 Z;
10. Зубчатое колесо прямозубое с внутренним зацеплением Z= 60, m=3, совмещенное с канатоведущим шкивом ;
11. Канат подъемный;
12. Червячное колесо Z= 41, m=4;
13. Подшипник 6207;
14. Подшипник 6304;
15. Подшипник 6207;
16. Вал-шестерня прямозубая Z= 11, m=3.

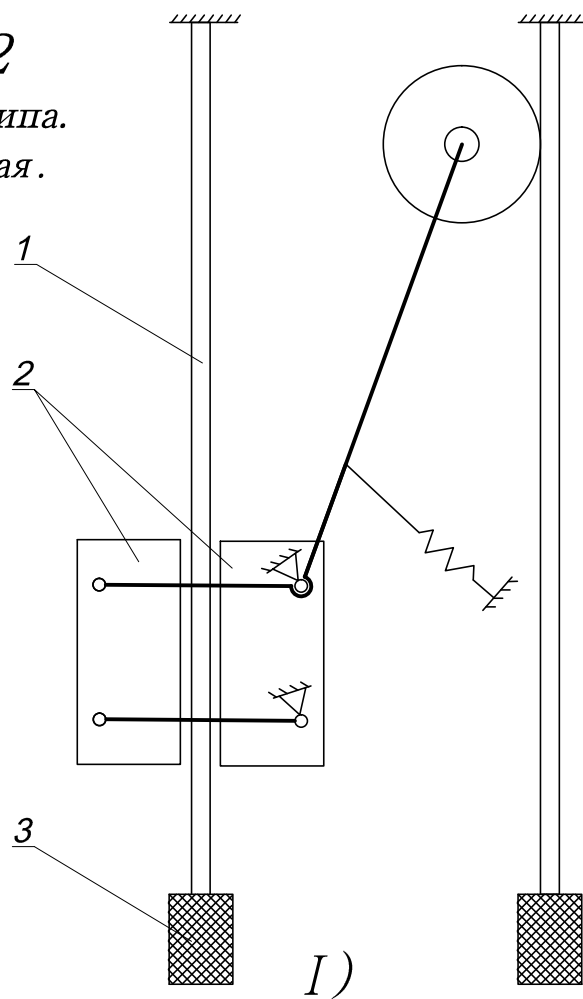


Приложение 2

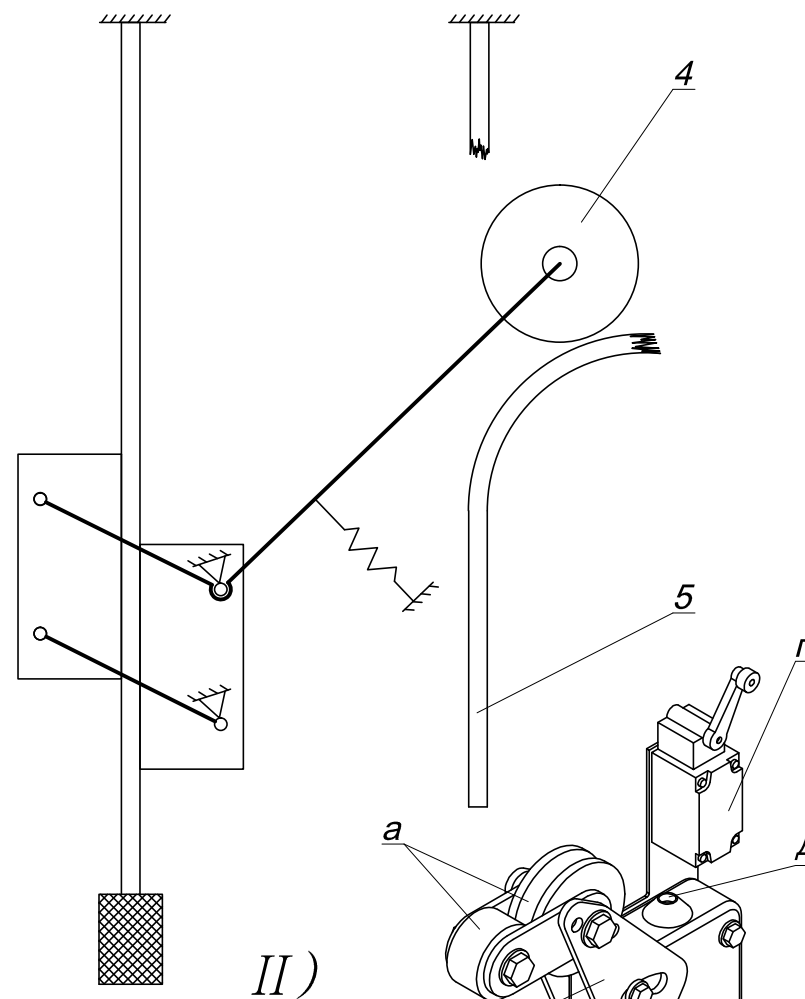
Ловитель рычажного типа.

Схема кинематическая.

- I) - рабочее состояние ловителя
II) - состояние ловителя при срабатывании (обрыв или ослабление каната подъемного, либо значительный перекос рабочей платформы)



I)



II)

1. канат предохранительный;
2. сжим;
3. груз натяжной;
4. поворотный рычаг, оснащенный направляющими роликами;
5. канат подъемный.

- а. направляющие ролики каната подъемного;
б. поворотный рычаг;
в. корпус ловителя;
г. концевой выключатель;
д. входное отверстие для каната предохранительного.

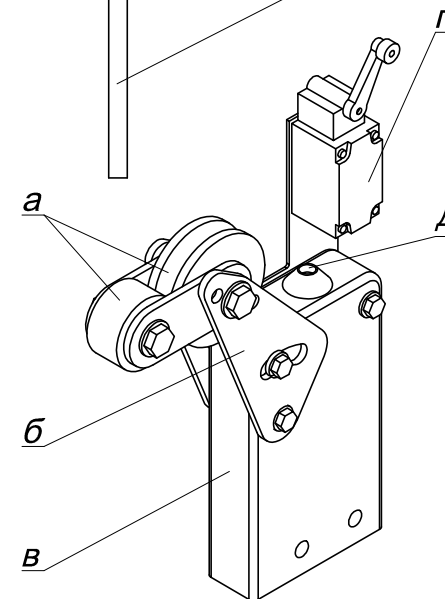
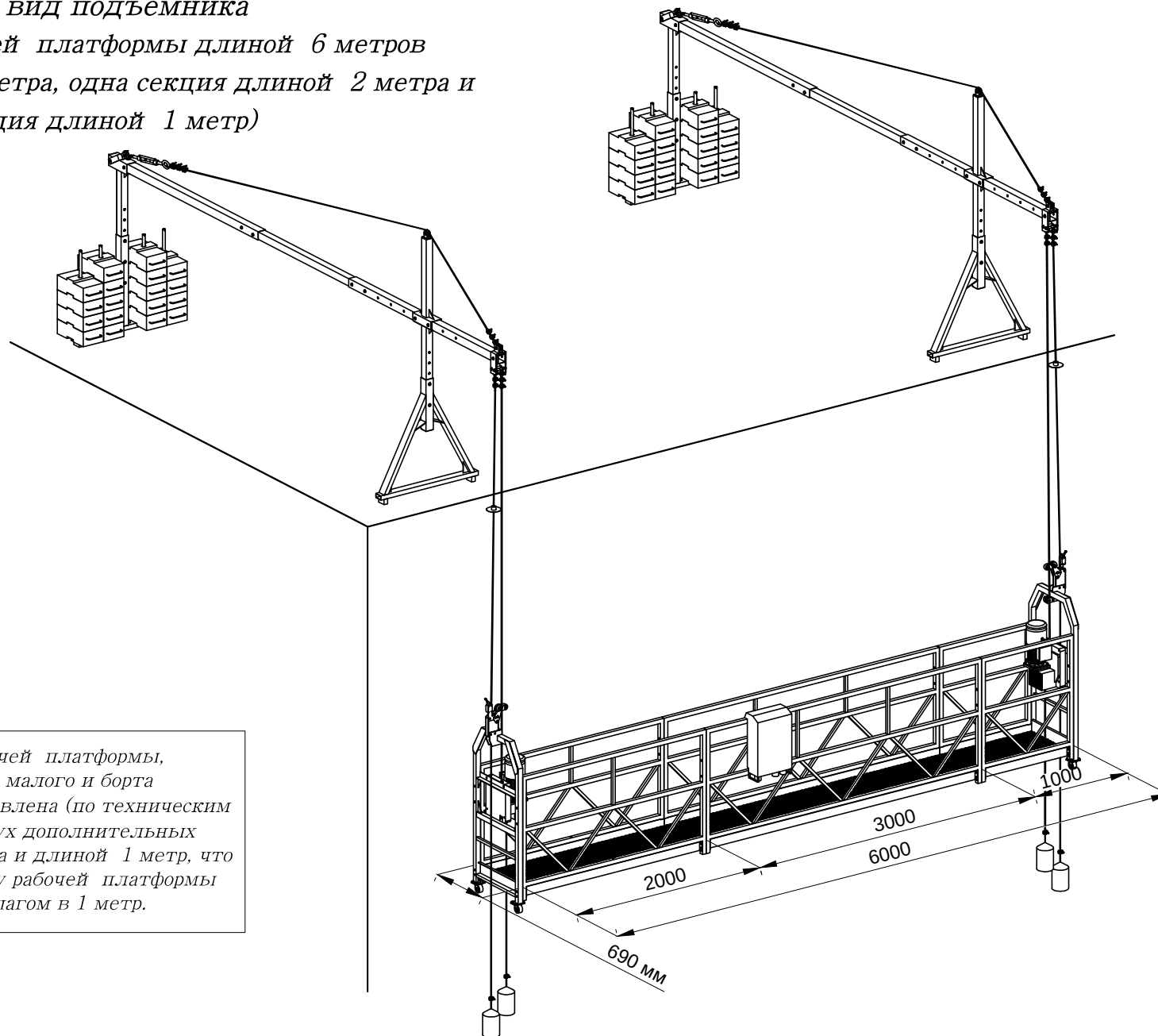


Рисунок 1Д

Общий вид подъемника

Вариант сборки рабочей платформы длиной 6 метров
(одна секция длиной 3 метра, одна секция длиной 2 метра и
одна секция длиной 1 метр)



Сборно-разборная секция рабочей платформы, состоящая из основания, борта малого и борта большого, может быть изготовлена (по техническим требованиям заказчика) в двух дополнительных исполнениях: длиной 3 метра и длиной 1 метр, что позволяет осуществить сборку рабочей платформы длиной от 2 до 10 метров с шагом в 1 метр.

Рисунок 1Г

Общий вид подъемника
Вариант сборки рабочей платформы
длиной 2 метра
(1 секция длиной 2 метра)

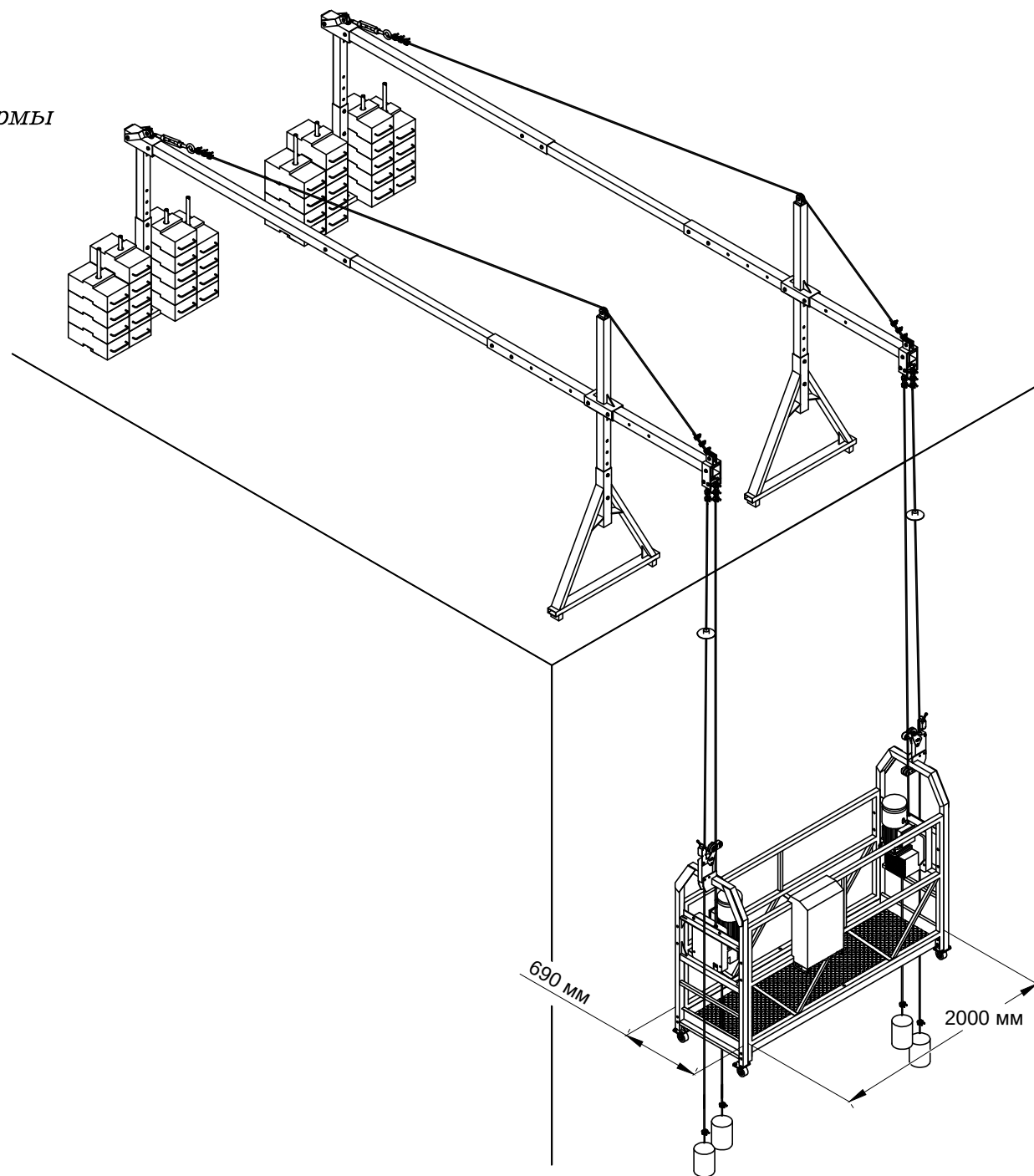


Рисунок 1В

Общий вид подъемника

Вариант сборки рабочей платформы длиной 4 метра
(2 секции по 2 метра)

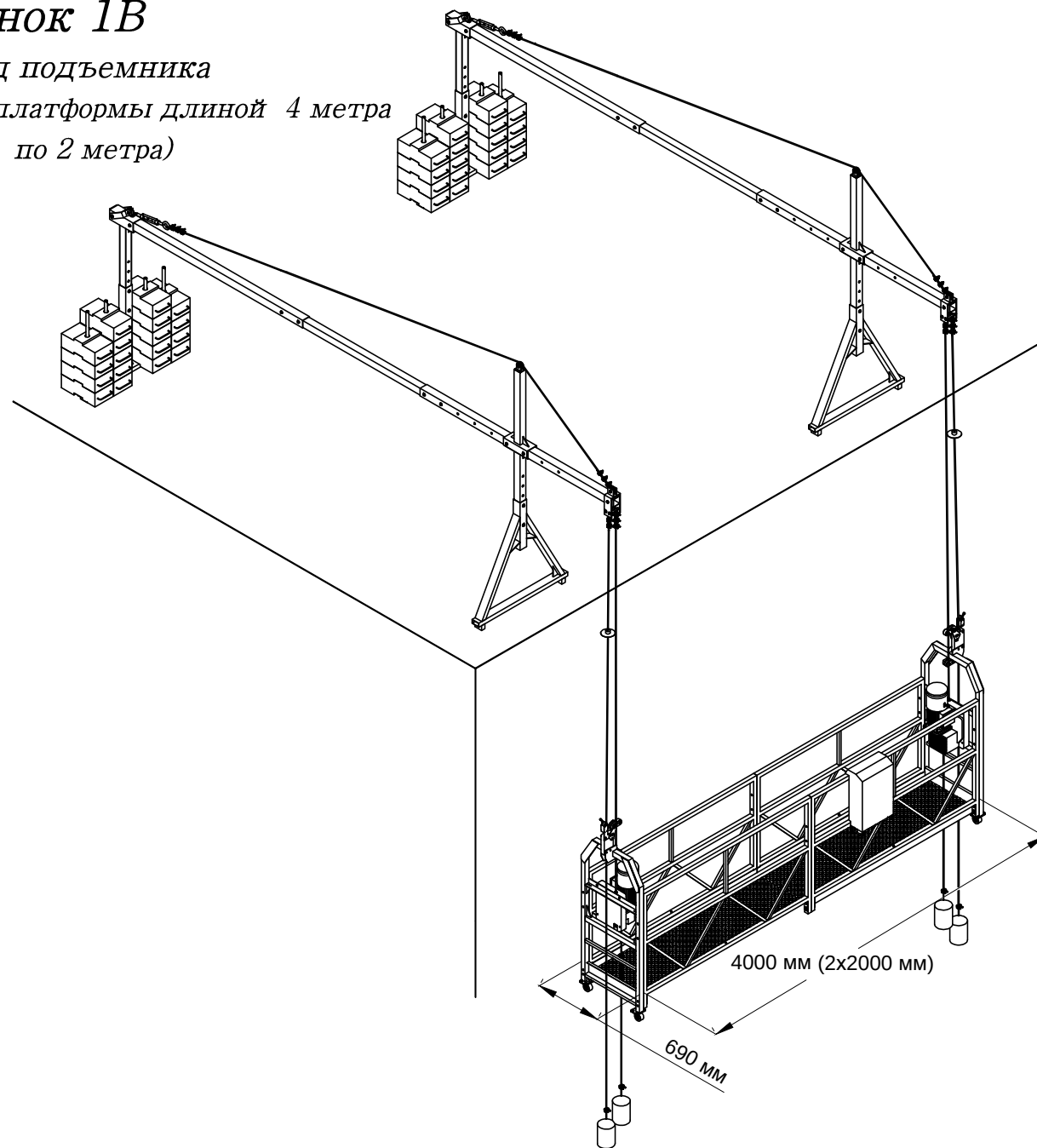


Рисунок 1Б

Общий вид подъемника

Вариант сборки рабочей платформы длиной 6 метров
(3 секции по 2 метра)

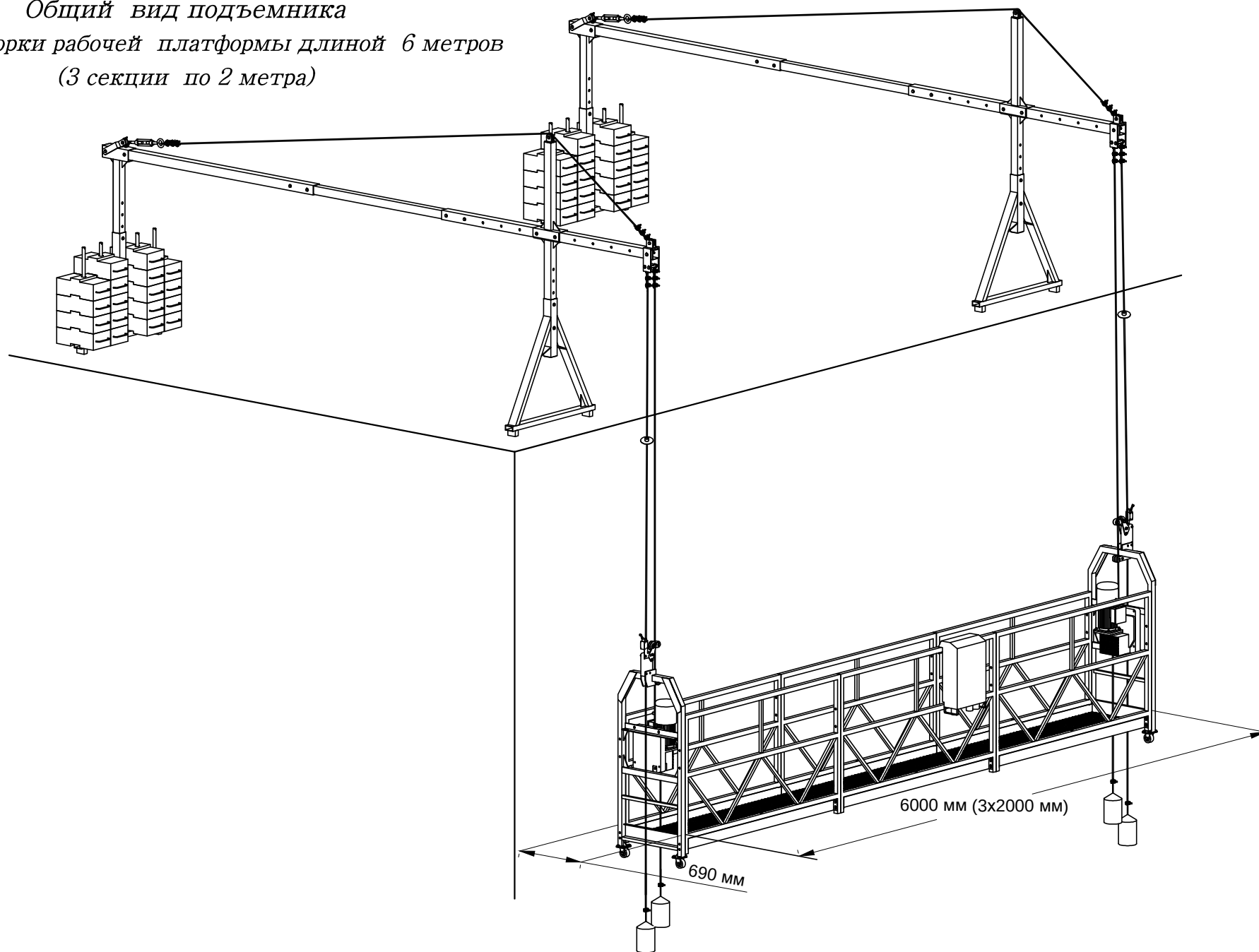


Рисунок 1А

Общий вид подъемника

Вариант сборки рабочей платформы длиной 8 метров
(4 секции по 2 метра)

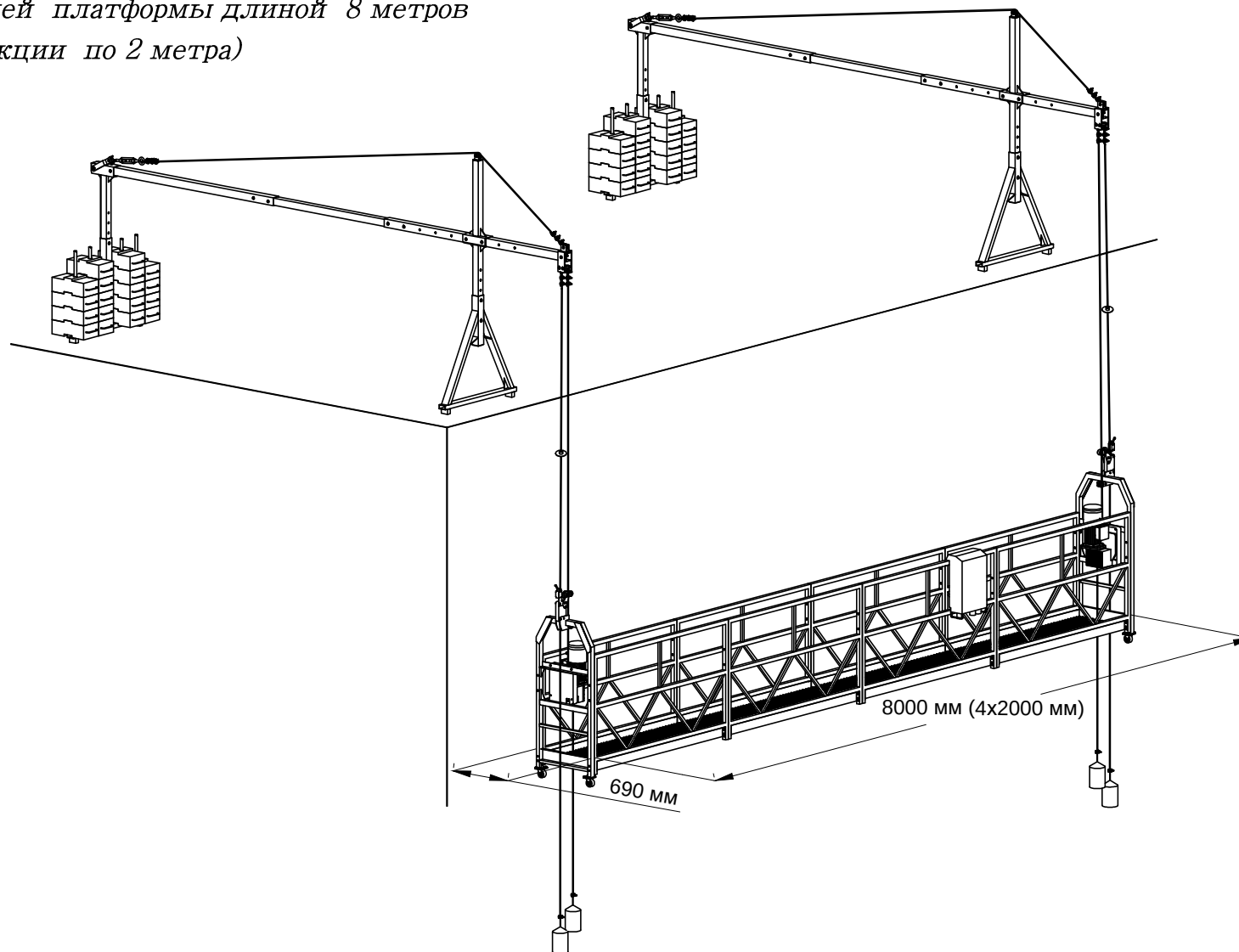


Рисунок 1

Общий вид подъемника

Вариант сборки рабочей платформы длиной 10 метров
(5 секций по 2 метра)

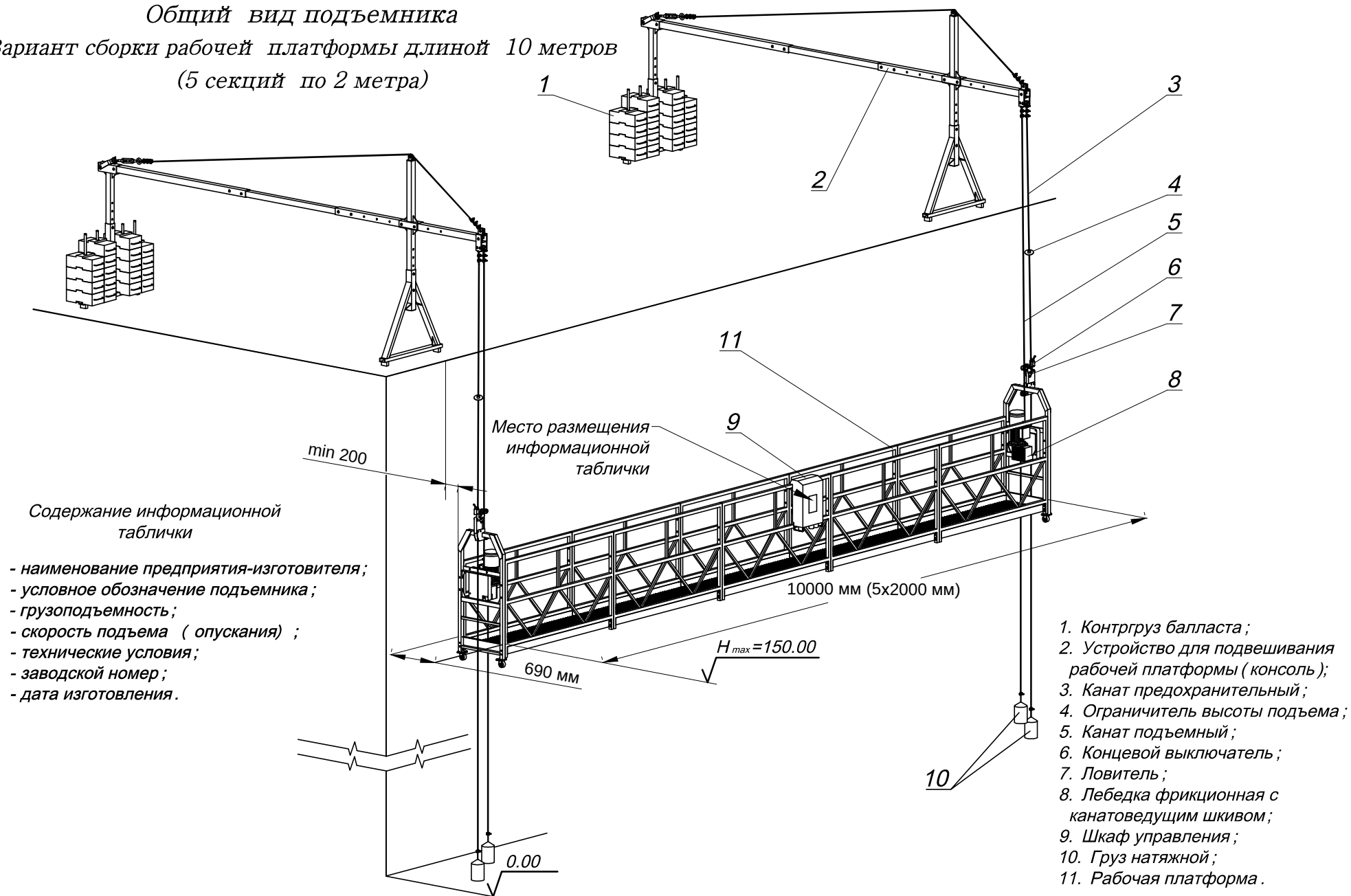
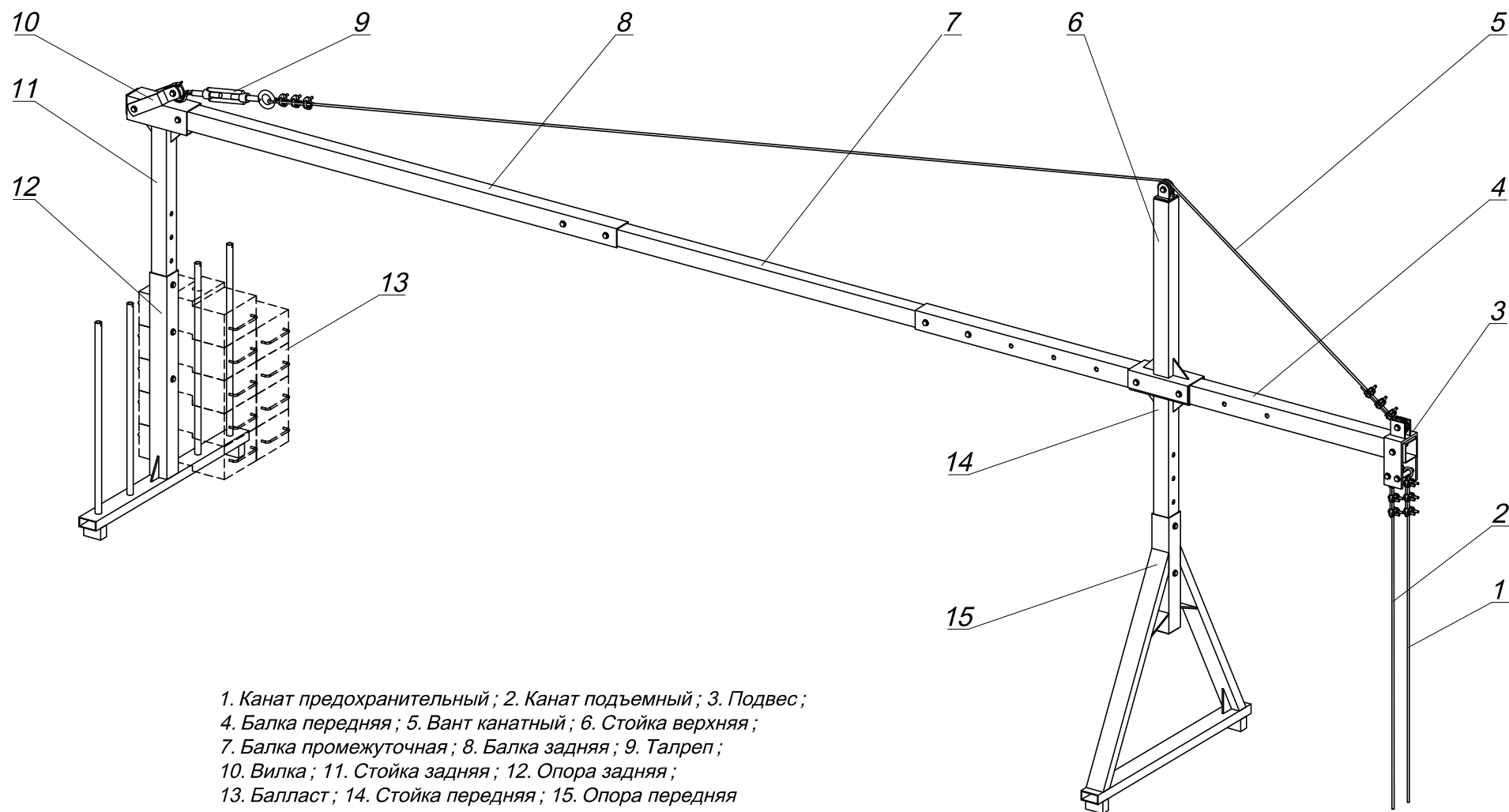


Рисунок 2

Общий вид консоли



Приложение 3

Схема запасовки каната подъемного

1. Коуш;
2. Зажим;
3. Канат подъемный;
4. Ловитель;
5. Лебедка фрикционная LTD 6,3 либо LTD 8,0;
6. Борт торцевой;
7. Груз натяжной.

Диаметр канатоведущего шкива (D канатоведущего шкива) 218 мм. Диаметр каната подъемного: 8,3 мм (ZLP 630); 8,6 мм (ZLP 800).

1. На верхний свободный конец каната подъемного установить коуш и три зажима. После затяжки гаек зажимов, концы стопорных планок отогнуть. Допускается вместо стопорных планок установить шайбы 10.65Г.016 ГОСТ6402.

2. В проушине подвеса (нижнее отверстие, находящейся со стороны передней части консоли) закрепить с помощью болта канат. Установить шайбу и гайку.

3. Нижний свободный конец каната пропустить между направляющими роликами ловителя, затем вставить во входное отверстие в корпусе фрикционной лебедки до упора.

4. Включить привод фрикционной лебедки кнопкой "Вверх" и удерживать во включенном состоянии до выхода свободного конца каната из выходного отверстия корпуса лебедки, не менее чем на два метра.

5. Пропустить свободный конец каната через направляющую трубку, находящуюся в нижней перемычке борта торцевого.

6. Включить привод фрикционной лебедки кнопкой "Вверх" и удерживать во включенном состоянии до натяжения каната подъемного.

7. Закрепить с помощью зажима и коуша на свободном конце каната груз натяжной на высоте не менее 200 мм от земли.

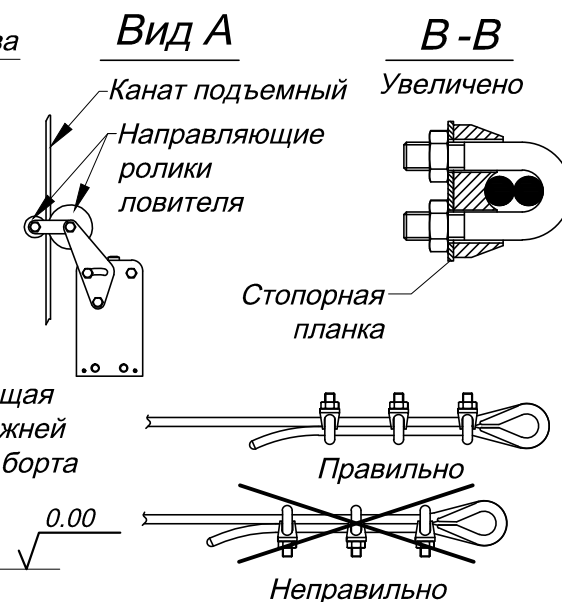
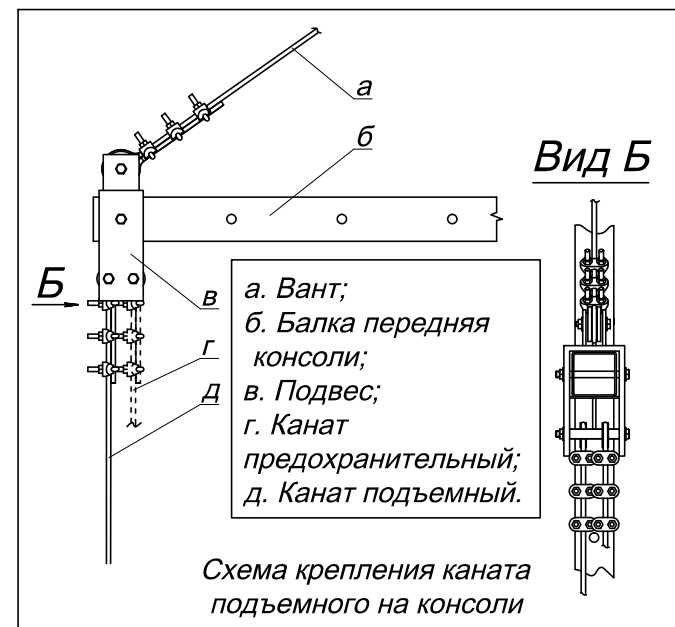
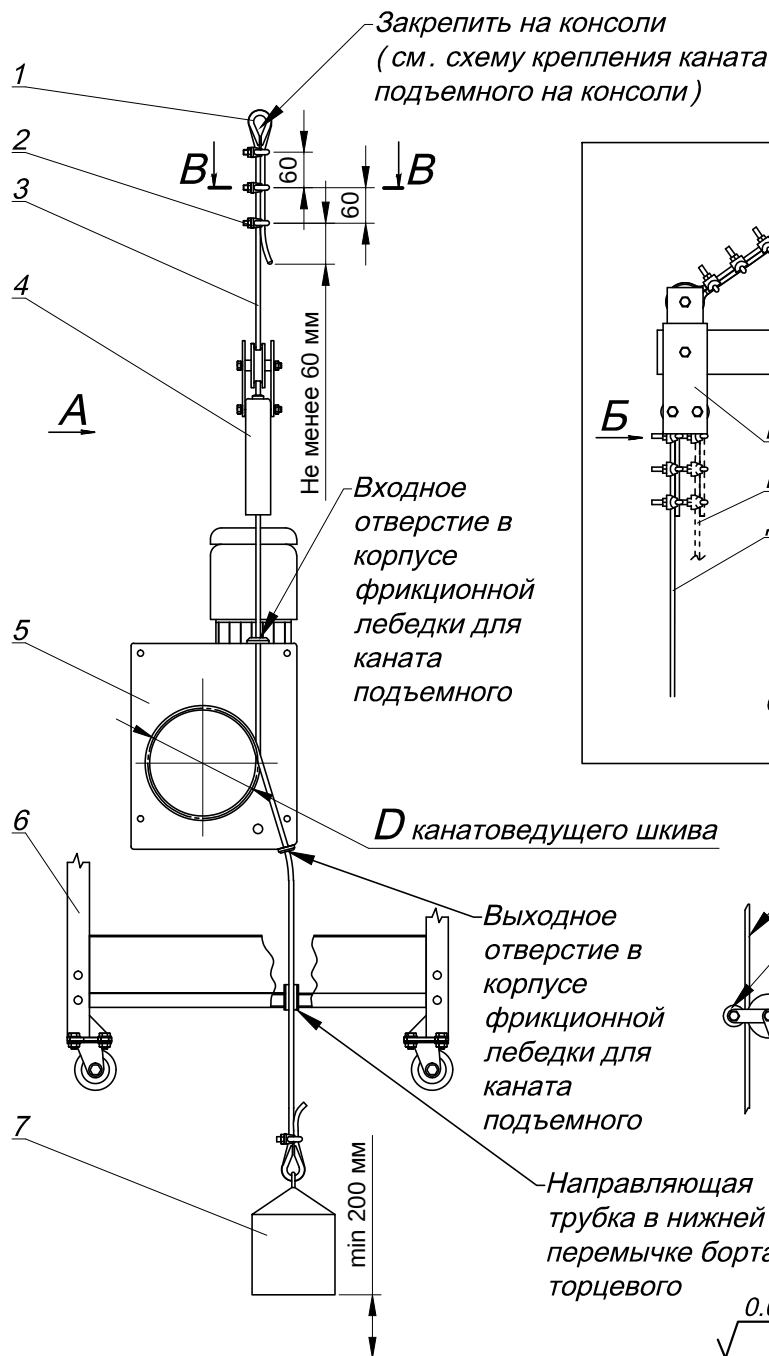
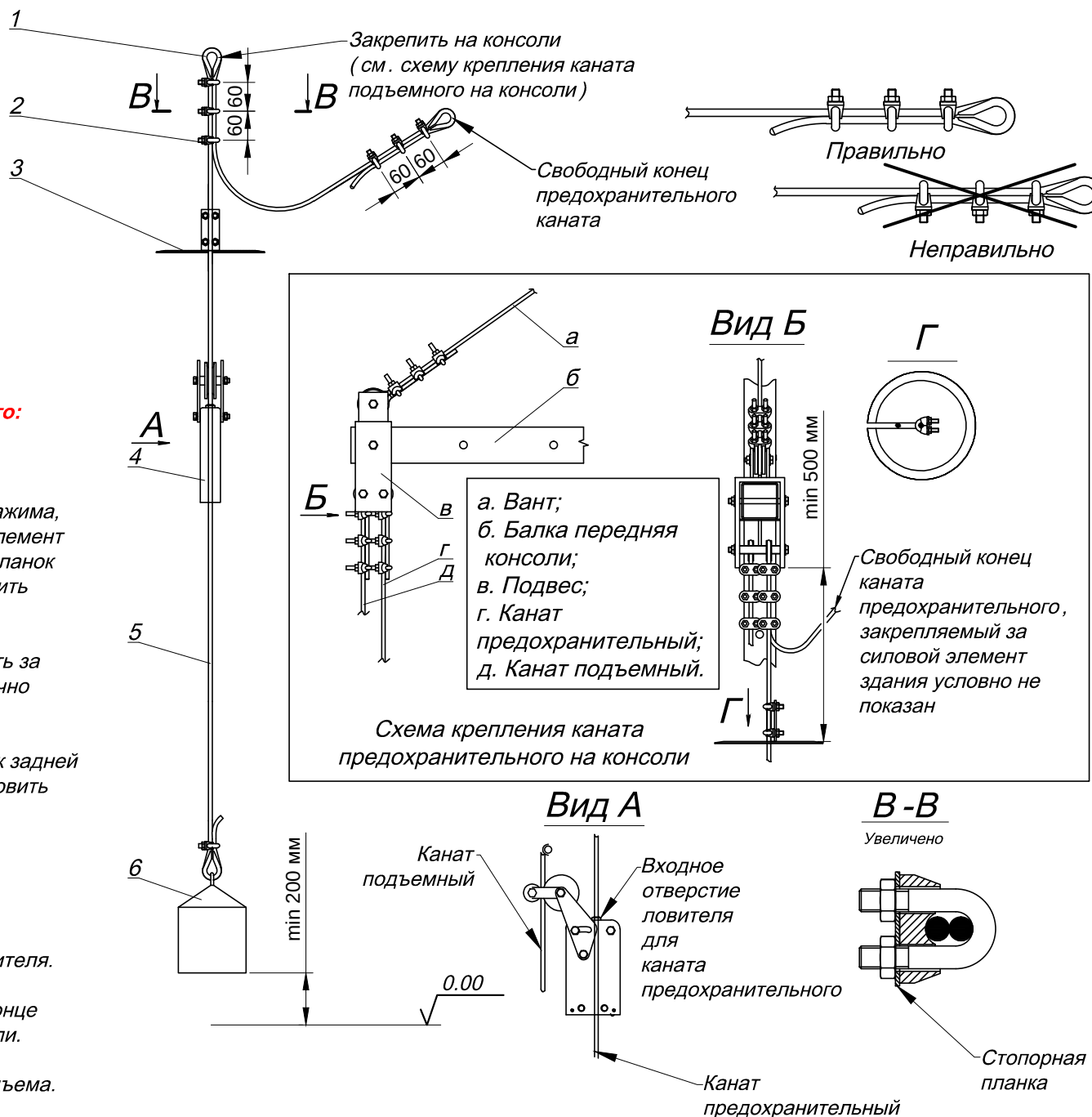


Схема запасовки каната
предохранительного

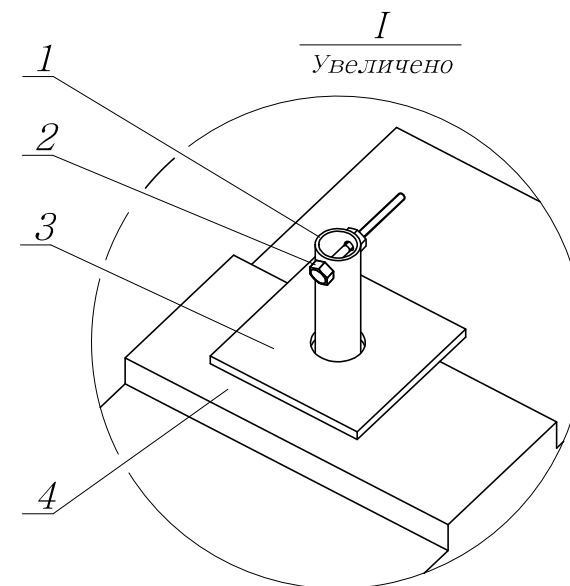
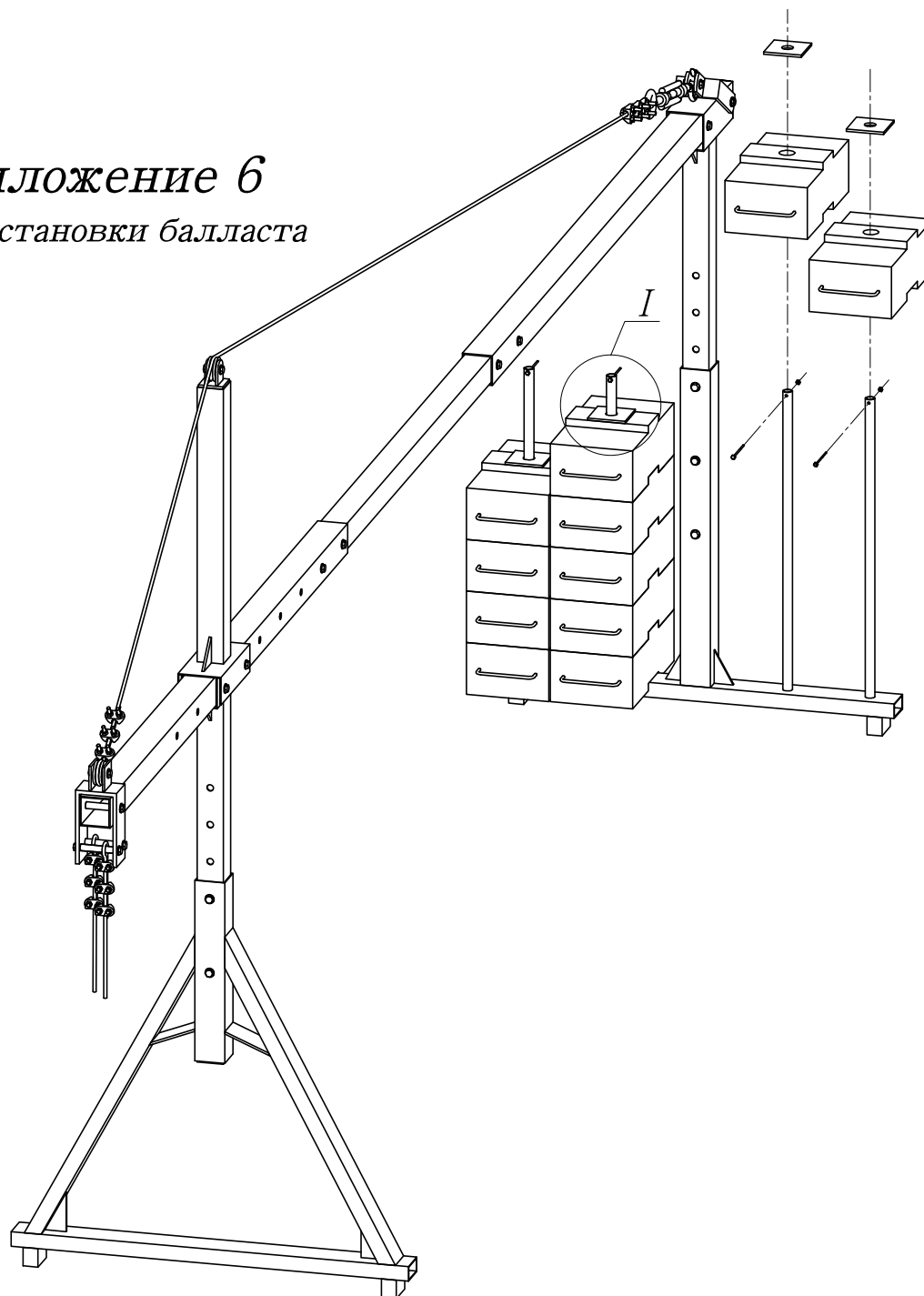
- Диаметр каната предохранительного:**
8,3 мм (ZLP 630);
8,6 мм (ZLP 800).

6. Установить тарельчатый упор ограничения высоты подъема.



Приложение 6

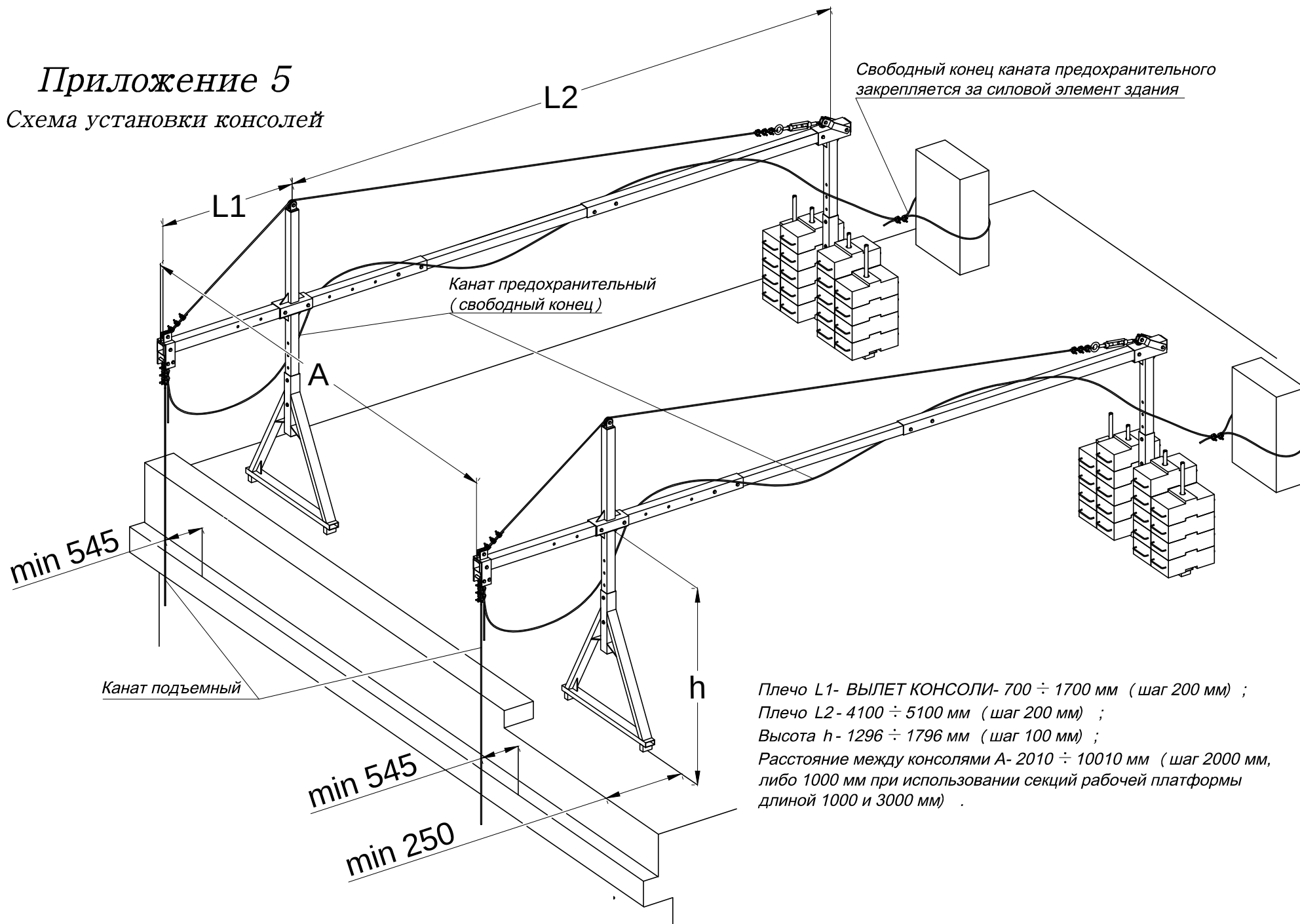
Схема установки балласта



1. Установочная труба опоры задней;
2. Болт М6х70, гайка М6 самоконтрящаяся;
3. Шайба (фиксатор контргрузов) ;
4. Контргруз балласта.

Приложение 5

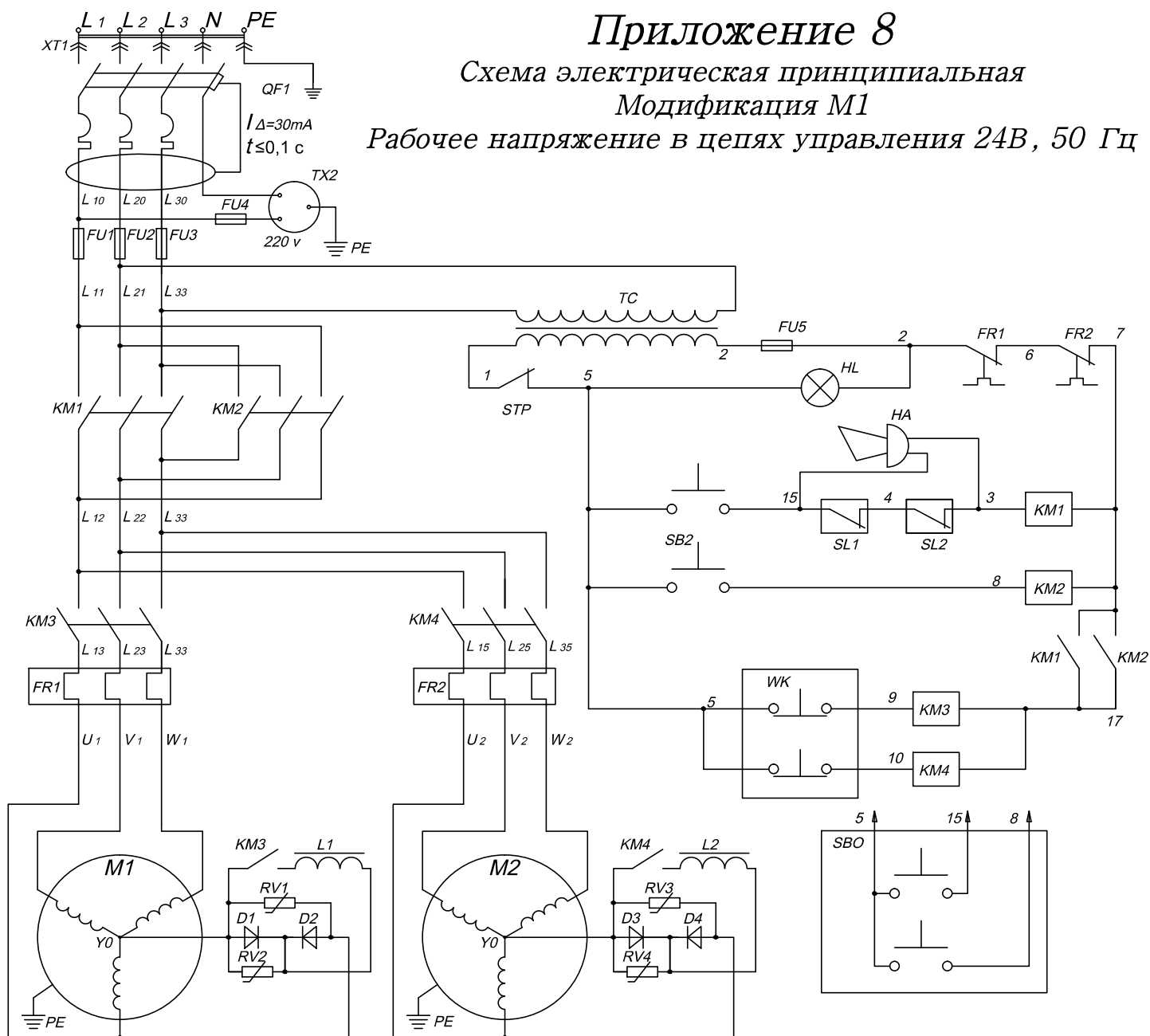
Схема установки консолей



Приложение 8

Схема электрическая принципиальная Модификация М1

Рабочее напряжение в цепях управления 24В, 50 Гц



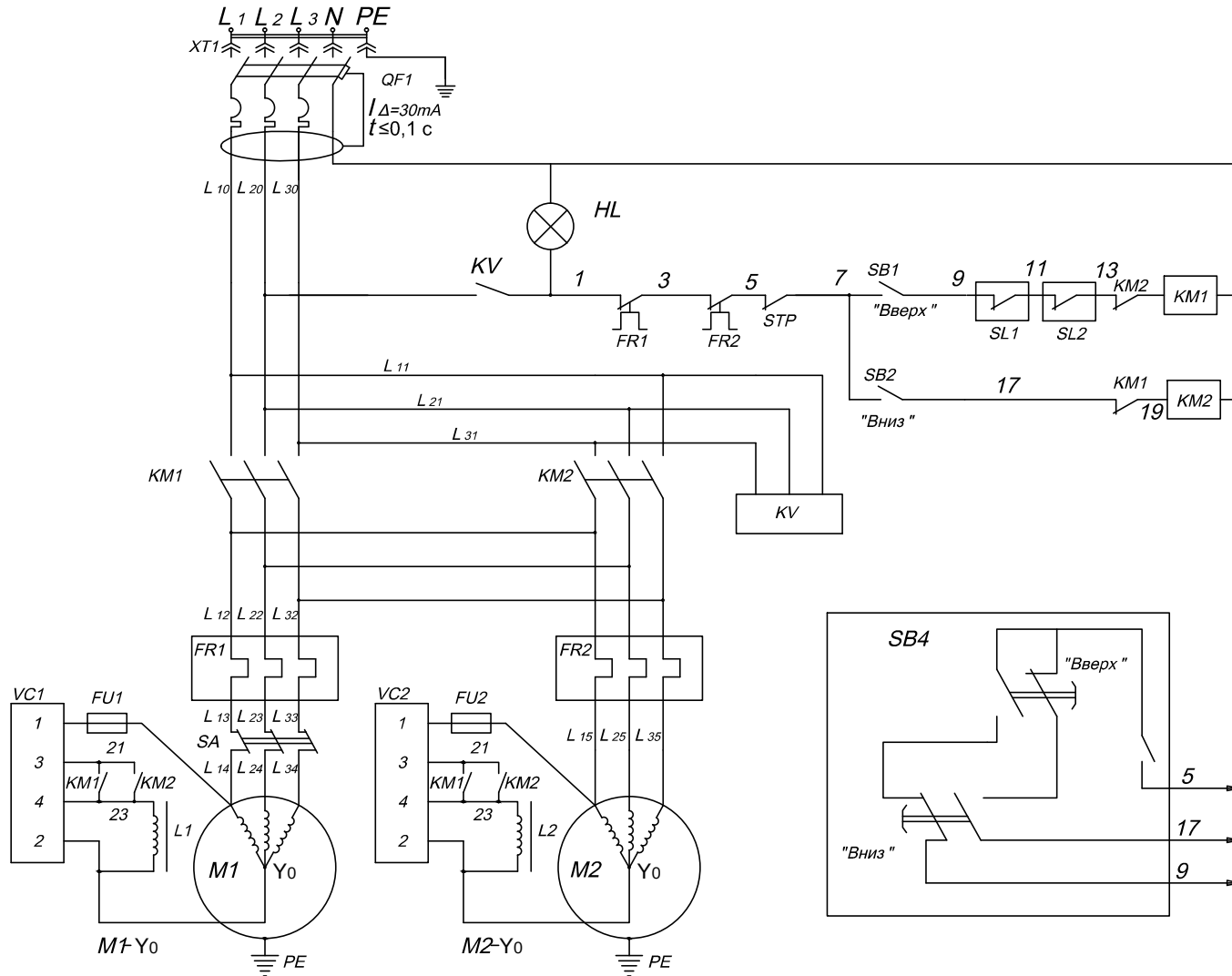
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
QF1	Дифференциальный автомат трехполюсной	1	400 V, 32 A $I_{\Delta}=30\text{mA}$ $t_{\Delta}\leq 0,1\text{ c}$
FU1,...FU4	Предохранитель плавкий	4	32 A
FU5	Предохранитель плавкий	1	4 A
TC	Трансформатор	1	380V/24V, 50VA
HL	Лампа "Сеть"	1	24 V
HA	Звуковой сигнал, "Верхнее крайнее положение"	1	24 V
STP	Кнопка "Аварийный стоп"	1	"Грибок", NC
SB1, SB2	Кнопки "Вверх", "Вниз"	2	NO
WK	Переключатель "Выравнивание"	1	NC, NC
SBO	Пульт кнопочный выносной	1	NO, NO
KM1-KM2	Магнитный пускатель реверсивный	1	$U_e=380\text{ V}$, $I_e=12\text{A}$ (24 V, 50Hz)
KM3, KM4	Магнитный пускатель	2	$U_e=380\text{ V}$, $I_e=12\text{ A}$ (24 V, 50Hz)
FR1, FR2	Реле электротепловое токовое	2	690 V, 10A
RV1,...RV4	Варистор	4	
D1,...D4	Диод	4	
M1, M2	Электродвигатель YEJ90L-4	2	Y380V/50Hz, 1,5kW(1,7kW), 1400 r/min
L1, L2	Встроенный электромагнитный тормоз	2	99V, $M_i=150\text{ Nm}$
TX1	Розетка с заземлением	1	230 V, 16 A
XT1	Разъем штепсельный (вилка-розетка)	1	380 V, 16 A
SL1, SL2	Концевой выключатель	2	

Приложение 8А

Схема электрическая принципиальная

Модификация М 2

Рабочее напряжение в цепях управления 220 В, 50 Гц



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
QF1	Дифференциальный автомат трехполюсной	1	400 V, 32 A $I_{\Delta}=30\text{mA}$ $t_{\Delta}\leq 0,1\text{ c}$
FU1, FU2	Предохранитель плавкий	2	2 A
HL	Лампа "Сеть"	1	220 V
SL1, SL2	Концевой выключатель	2	400 V
STP	Кнопка "Аварийный стоп"	1	"Грибок", NC
SB1, SB2	Кнопки "Вверх", "Вниз"	2	NO
SA	Пакетный переключатель "Выравнивание"	1	380 V, 16 A
SB4	Пульт кнопочный выносной	1	
KM1-KM2	Магнитный пускатель реверсивный	1	$U_e=380\text{ V}$, $I_e=12\text{A}$ (220 V, 50Hz)
FR1, FR2	Реле электротепловое токовое	2	690 V, 10A
VC1, VC2	Блок питания тормоза	2	
KV	Реле контроля трехфазного напряжения	1	380 V, 16 A
M1, M2	Электродвигатель YEJ90L-4	2	Y380V/50Hz, 1,5kW(1,7kW), 1400 r/min
L1, L2	Встроенный электромагнитный тормоз	2	99V, $M_t=150\text{ Nm}$
XT1	Разъем штепсельный (вилка-розетка)	1	380 V, 16 A