



(товарный знак)

**ООО «Группа Компаний
Абсолют»**

(наименование организации-изготовителя)

**Подъемник фасадный,
тип ZLP
(модели ZLP630, ZLP800)**

**Паспорт
ZLP.000.00.00ПС**

**г. Подольск
Московская область**

ВНИМАНИЮ ВЛАДЕЛЬЦА ФАСАДНОГО ПОДЪЕМНИКА!

1. Паспорт постоянно находится у владельца или в организации, получившей фасадный подъемник в аренду вместе с функциями владельца.
2. Подъемник подлежит постановке на учет в территориальном органе Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору, с присвоением учетного номера.
3. Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 (Технического регламента таможенного союза «О безопасности машин и оборудования») выдается аккредитованным органом по сертификации в порядке, установленном ТР ТС 010/2011.
4. При проведении ремонта организация, выполнявшая этот ремонт, должна отразить в паспорте сведения о характере ремонта или замене элементов подъемника.
5. При передаче подъемника другому владельцу вместе с ним передается настоящий паспорт.

Предприятие изготовитель оставляет за собой право внесения конструктивных изменений с целью улучшения эксплуатационных качеств.

ЧАСТЬ I

Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011
№ ТС N RU Д-RU.AU40.B.03896 от 12.02.2015 г., зарегистрированная в едином реестре
Росаккредитации.

Выданная ОС «Центр Сертификации «МЕЖРЕГИОНТЕСТ»,
аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AU40
196084, г. Санкт-Петербург, улица Новорощинская, дом 4, литер А,
офис 925-1, тел/факс.(812)448-61-61, e-mail: info@mrtrf.ru
(наименование и адрес аккредитованного органа сертификации)

1. Общие сведения.

- 1.1. Изготовитель и его адрес ООО "Группа Компаний Абсолют",: 142100,
Московская область, город Подольск, ул. Комсомольская, дом 1
- 1.2. Тип подъемника (одно-, двухподвесной) двухподвесной
- 1.3. Заводской номер _____, ZLP630 ZLP800
(отметить соответствующую модель)
- 1.4. Дата изготовления _____
- 1.5. Тип привода канатный
- 1.6. Назначение Подъемник предназначен для подъема рабочих,
инструментов и материалов при производстве работ по ремонту и отделке
фасадов зданий
- 1.7. Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться подъемник:
температура плюс/минус, °C +40/-40°C
относительная влажность воздуха, % 80
взрывоопасность взрывобезопасная
пожароопасность пожаробезопасная
другие характеристики среды (при необходимости) _____
- 1.8. Основные технические нормы, в соответствии с которыми изготовлен
подъемник ТУ 4835-001- 13281682-2014, Приказ Федеральной службы по
экологическому, технологическому и атомному надзору № 533 от 12 ноября 2013
г. «Правила безопасности опасных производственных объектов, на
которых используются подъемные сооружения». № 533, ТР ТС 010/2011 «О
безопасности машин и оборудования»

2. Основные технические данные и характеристики.

Таблица 1.

Наименование параметров	Модель подъемника	
2.1 Общие данные	ZLP630	
2.1.1 Грузоподъемность, кг	400	
2.1.2 Высота подъема, м	150	
2.1.3 Скорость подъема, м/мин	9,6	
2.1.4 Тип лебедки	Фрикционная с канатоведущим шкивом с клиновой проточкой	
2.1.5 Тяговое усилие лебедки, кН	6,3	8,0
2.1.6 Мощность электродвигателя, кВт	1,5	1,7
2.1.7 Количество лебедок	2	2
2.1.8 Диаметр подъемного каната, мм	8,3	8,6
2.1.9 Диаметр предохранительного каната	8,3	8,6
2.1.10 Размеры рабочей платформы, мм	<i>Указать фактическую длину</i>	<i>Указать фактическую длину</i>
-длина*	max10000*	max10000*
-ширина	610	610
-высота ограждения со стороны фронта работы	1024	1024
- высота ограждения с тыльной стороны	1124	1124
2.1.11 Габариты рабочей платформы, мм	<i>Указать фактическую длину</i>	<i>Указать фактическую длину</i>
-длина**	max 10290	max 10290
-ширина	850	850
-высота	1970	1970
2.1.12 Масса, кг	<i>Указать фактическую массу</i>	<i>Указать фактическую массу</i>
.....подъемника в сборе	Max1940,8***	Max2049,2***
в том числе:		
- рабочей платформы, max***	598,5	600,5
- консоли (одной)	125	125
- балласта (на одну консоль)		

	450(500)****	500
--	--------------	-----

Таблица 1, продолжение.

-канатов подъемных и предохранительных, грузов натяжных и электрического кабеля****	192,3	198,7
- количество консолей в подъемнике	2	2

*, ** - Рабочая платформа является сборно-разборной секционной металлоконструкцией. Длина одной секции, состоящей из борта большого, борта малого и основания, составляет 2000 мм. Кроме того, по техническим требованиям заказчика, детали секции могут быть изготовлены длиной 1000 мм и 3000 мм, что позволяет собрать рабочую платформу длиной от 2000 мм до 10000 мм (габаритом от 2290 мм до 10290 мм) с шагом 1000 мм.

*** - Указано значение для максимальной длины сборки рабочей платформы, при уменьшении длины рабочей платформы на каждые 1000 мм, масса платформы уменьшается на 47,8 кг. **Пример!** Масса рабочей платформы ZLP630 длиной 7000 вычисляется следующим образом: $598,5 - 3 \times 47,8 = 455,1$ кг.

**** - для модели ZLP630 с вариантом сборки 10 метров и вылетом консоли 1700 мм поставляется балласт массой 500 кг (соответственно масса подъемника 1940,8 кг увеличится на $2 \times 50 = 100$ кг и составит 2040,8 кг.

***** - Указано значение для максимальной высоты подъема.

3. Основные технические данные и характеристики.

3.1 Характеристика стальных канатов.

Таблица 2.

Модель подъемника	ZLP630	ZLP800	ZLP630	ZLP800
Назначение каната	Подъемный		Предохранительный	
Конструкция каната и обозначение стандарта, назначение (Г, ГЛ)	4x31, 8,3-Г-В- С-Н-Р-Т- 2160 (ТУ.....)	4x31, 8,6-Г-В- С-Н-Р-Т- 2160 (ТУ.....)	4x31, 8,3-Г-В- С-Н-Р-Т- 2160 (ТУ.....)	4x31, 8,6-Г-В-С-Н-Р- Т-2160 (ТУ.....)
Диаметр, мм	8,3	8,6	8,3	8,6
Длина, м	2x150		2x150	
Временное сопротивление разрыву проволок, Н/мм ² *				
Разрывное усилие каната в целом, Н *				

Расчетное натяжение каната, Н	4992	5992
-------------------------------	------	------

Таблица 2, продолжение.

Покрытие поверхности проволоки	Цинк		Цинк
Коэффициент запаса прочности (по нормам/фактический)*, **	9/____.		9/____.

*-Заполняется по сертификатам изготовителя каната.

** -указано значение для максимальной массы рабочей платформы (сборка 10 метров).

3.2 Электродвигатели.

Таблица 3.

Параметры	ZLP630	ZLP800
Тип и условное обозначение	YEJ90L-4	YEJ90L-4
Количество приводов	2	2
Род тока	Переменный	Переменный
Напряжение, В	380	380
Номинальный ток, А	3,7	4.4
Частота, Гц	50	50
Номинальная мощность, кВт	1,5	1,7
Частота вращения, об/мин	1400	1400
ПВ, % за 10 мин.	100	100
Исполнение (нормальное, влагозащищенное, взрывопожарозащищенное, пожарозащищенное)	Нормальное	Нормальное
Степень защиты	IP 44	IP 44

3.3 Тормоза.

Таблица 4

Параметры	Тип тормоза	
Тип привода	Дисковый электромагнитный	Центробежный ограничитель скорости опускания (колодочный)
Место установки	На валу	Совмещен с муфтой между

	электродвигателя	электродвигателем и редуктором лебедки
--	------------------	--

Таблица 4, продолжение.

Средний диаметр тормозного диска, мм	90	80
Количество тормозов на механизм	1	1
Коэффициент запаса торможения	2,47 для ZLP630; 2,4 для ZLP800	-----
Привод тормоза:		
-тип,	Электромагнит	-----
-усилие (тормозной момент), Н _{хм}	15	-----
- ход исполнительного органа, мм	2	-----
-путь торможения, мм	40	-----

3.4 Концевые выключатели.

Тип (рычажный, шпиндельный и т.п.) рычажный

Место установки на корпусах ловителей

Количество 2

Обозначение по принципиальной электрической схеме SL1, SL2

3.5 Прочие предохранительные устройства.

3.5.1 Ловители.

Конструкция рычажного типа

Путь торможения 100 мм

Допустимая нагрузка ≤20 кН

Допустимый угол наклона рабочей платформы 3-8°

3.5.2 Устройство контроля трехфазного напряжения.

Реле контроля трехфазного напряжения*

Обозначение по принципиальной электрической схеме KV

* - используется в системе управления Модификации М2.

3.6 Данные о металле основных элементов металлоконструкций подъемника.

Таблица 5.

Наименование, обозначение узлов и элементов	Вид металлопроката , толщина, стандарт	Марка материала, категория, класс прочности	Стандарт на марку материала	Номер сертификата
Детали рабочей платформы				
Борт большой, борт малый	Труба квадратная 40x40x2, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Труба квадратная 25x25x2, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
Борт торцевой	Труба квадратная 50x50x3, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Труба прямоугольная 40x50x2,5, ГОСТ 8645-68	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Уголок 50x5 ГОСТ8509-93	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Лист Б-ПН-12 ГОСТ8509-93	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Лист Б-ПН-6 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
Днище	Лист Б-ПН-3 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
	Лист рифленый 2,5 мм, ГОСТ8568-77	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	

	Труба квадратная 25x25x2, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
--	--	------------------	------------	--

Таблица 5, продолжение

Наименование , обозначение узлов и элементов	Вид металлопроката , толщина, стандарт	Марка материала, категория, класс прочности	Стандарт на марку материала	Номер сертификата
Консоли				
Балка передняя, балка задняя	Труба квадратная 80x80x4, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ-380-94	
Балка промежуточная	Труба квадратная 70x70x4, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
Стойка передняя	Труба квадратная 70x70x4, ГОСТ 8639-82 Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94 ГОСТ380-94	
Стойка задняя	Труба квадратная 70x70x4, ГОСТ 8639-82 Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74 Труба квадратная 100x100x4, ГОСТ 8639-82	Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94 ГОСТ380-94 ГОСТ380-94	
Стойка верхняя	Труба квадратная 70x70x4, ГОСТ 8639-82 Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94 ГОСТ380-94	
Опора передняя	Труба квадратная 80x80x4, ГОСТ 8639-82 Труба прямоугольная 80x40x3 ГОСТ8645-68 Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94 ГОСТ380-94 ГОСТ380-94	
Опора задняя	Труба квадратная 80x80x4, ГОСТ 8639-82 Труба прямоугольная	Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94 ГОСТ380-94	

	80x40x3 ГОСТ8645-68 Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
--	---	------------------	------------	--

Таблица 5, продолжение

Наименование , обозначение узлов и элементов	Вид металлопроката, толщина, стандарт	Марка материала, категория, класс прочности	Стандарт на марку материала	Номер сертификата
Опора задняя <i>(продолжение)</i>	Труба электросварная круглая 25x2 ГОСТ10705-91	Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94	
Вилка передняя, вилка задняя	Лист Б-ПН-8 ГОСТ19903-74 Лист Б-ПН-6 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94 ГОСТ380-94	
Подвес	Лист Б-ПН-10 ГОСТ19903-74 Лист Б-ПН-6 ГОСТ19903-74	Ст3сп, (С245) Ст3сп, (С245)	ГОСТ380-94 ГОСТ380-94	

4. Документация, поставляемая изготовителем

4.1. Документация, включаемая в паспорт:

4.1.1. **Приложение 1.** Лебедка фрикционная LTD 6,3 (LTD 8,0). Схема кинематическая.

4.1.2. **Приложение 2.** Ловитель рычажного типа. Схема кинематическая.

4.1.3 **Приложение 3.** Схема запасовки каната подъемного.

4.1.4. **Приложение 4.** Схема запасовки каната предохранительного.

4.1.5. **Приложение 5.** Схема установки консолей.

4.1.5. **Приложение 6.** Схема установки балласта.

4.1.6. **Приложение 7.** Чертеж балласта. Исполнение 1.

4.1.6. **Приложение 7А.** Чертеж балласта. Исполнение 2.

4.1.6. **Приложение 8.** Схема электрическая принципиальная.

Модификация М1. Напряжение в цепях управления 24 В, 50 Гц.

4.1.6. **Приложение 8А.** Схема электрическая принципиальная.
Модификация М2. Напряжение в цепях управления 24 В, 50 Гц.

4.1.6. **Приложение 9.** Комплект поставки.

4.2. Документация, поставляемая с паспортом:

4.2.1. **Руководство по эксплуатации и монтажу.**

4.2.2. **Паспорт на консоль. ZLP.000.КФП.ПС**

5. Свидетельство о приемке.

Подъемник фасадный двухподвесной модели ZLP630 ZLP800

(Отметить соответствующую модель)

Заводской № _____ изготовлен в соответствии с техническими нормами

ТУ 4835-001- 13281682-2014 «Подъемник фасадный канатный
двухподвесной. Тип ZLP. Технические условия»

Подъемник ZLP630 ZLP800, зав. № _____ подвергнут
испытаниям согласно

и признан годным к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Гарантийный срок _____ мес.

Главный инженер

Срок службы _____ лет

Организации-изготовителя

(подпись, фамилия, инициалы)

М.П.

Начальник ОТК

Дата

(подпись, фамилия, инициалы)

ЧАСТЬ II

6. Эксплуатационные формы.

6.1. Сведения о местонахождении подъемника

Таблица 6.

Наименование предприятия, организации- владельца подъемника или фамилия и инициалы частного лица	Местонахождение подъемника (адрес владельца)	Дата установки (получения)

Таблица 6, продолжение.

Наименование предприятия, организации- владельца подъемника или фамилия и инициалы частного лица	Местонахождение подъемника (адрес владельца)	Дата установки (получения)

6.2. Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 7.

Номер и дата приказа о назначении или договора с организацией	Фамилия, инициалы	Должность	Номер и срок действия удостоверения	Подпись

Таблица 7, продолжение.

Номер и дата приказа о назначении или договора с организацией	Фамилия, инициалы	Должность	Номер и срок действия удостоверения	Подпись

6.3. Сведения о ремонте металлоконструкций и замене механизмов, канатов

Таблица 8

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Таблица 8, продолжение.

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов подъемника	Сведения о приеме подъемника из ремонта (дата, номер документа)	Подпись ИТР, ответственного за содержание подъемника в исправном состоянии

Регистрация

Подъемник зарегистрирован за №

(наименование регистрирующего органа)

В паспорте пронумеровано _____ страниц
и прошнуровано всего _____ листов,
в том числе чертежей на _____ листах.

Место штампа

(подпись, должность, фамилия, инициалы

регистрирующего лица)

Приложение 9

Комплект поставки

Таблица 9.

Наименование	Количество	Примечание
Лебедка фрикционная в сборе с кабелем, разъемом и концевым выключателем	2	<input type="checkbox"/> LTD6,3 <input type="checkbox"/> LTD8,0
Ловитель	2	
Шкаф управления	1	<input type="checkbox"/> Модификация М1 (24 В) <input type="checkbox"/> Модификация М2 (220 В)
Основание		<input type="checkbox"/> 2000мм <input type="checkbox"/> 1000мм <input type="checkbox"/> 3000мм
Борт малый		<input type="checkbox"/> 2000мм <input type="checkbox"/> 1000мм <input type="checkbox"/> 3000мм
Борт большой		<input type="checkbox"/> 2000мм <input type="checkbox"/> 1000мм <input type="checkbox"/> 3000мм
Борт торцевой	2	
Опора колесная, поворотная	4	
Канат подъемный, предохранительный	4х___м	<input type="checkbox"/> 8,3мм <input type="checkbox"/> 8,6мм
Электрокабель	_____м	
Контргруз балласта	36 для ZLP630* 40 для ZLP630	<input type="checkbox"/> Исполнение 1 <input type="checkbox"/> Исполнение 2
Балка передняя	2	
Балка задняя	2	
Балка промежуточная	2	
Стойка передняя	2	
Опора передняя	2	
Стойка задняя	2	
Опора задняя	2	
Стойка верхняя	2	
Подвес	2	
Вилка	2	
Талреп	2	
Канат вантовый	2х7 м	8,6 мм
Пульт кнопочный выносной	1	
Тарельчатый ограничитель высоты подъема	2	
Зажим канатный DIN 741	26	
Крепежные элементы: болты, гайки, шайбы, пальцы, коуши.		Согласно упаковочной ведомости